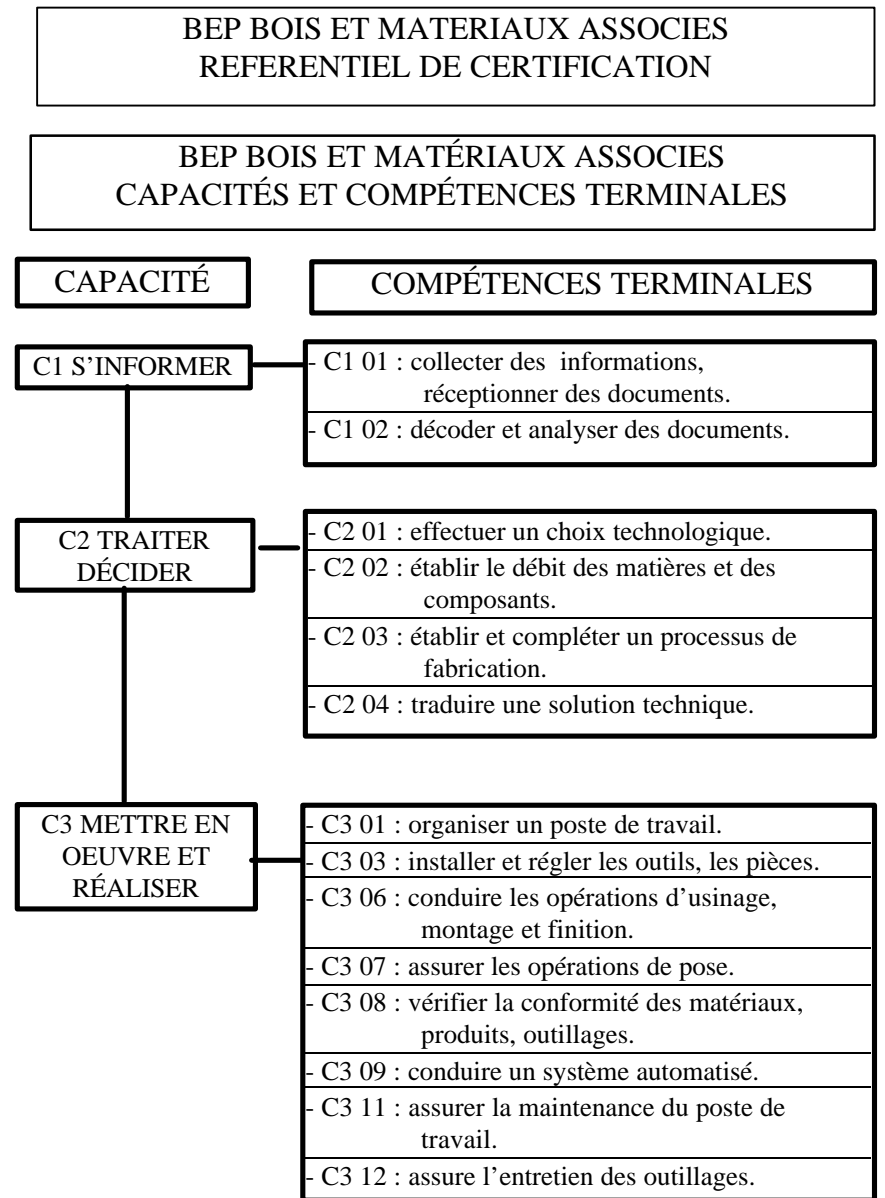
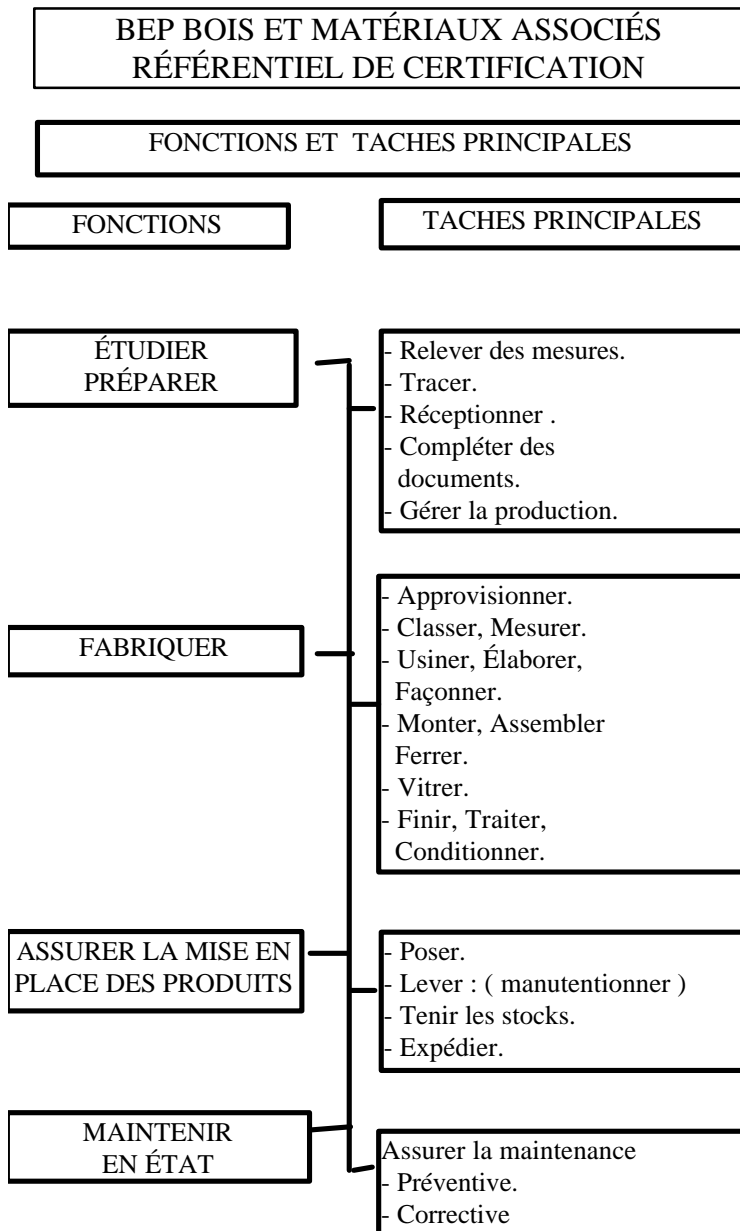


# TABLEAU DU RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES DU REFERENTIEL DE CERTIFICATION



SYNTHÈSE DU TABLEAU DE RELATION ENTRE  
LE RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES  
ET LE RÉFÉRENTIEL DE CERTIFICATION

BEP BOIS ET MATÉRIAUX ASSOCIÉS RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES		COMPÉTENCES TERMINALES DU DIPLOME	SAVOIRS TECHNO- LOGIQUES ASSOCIÉS	DURÉE D'ACQUISITION
FONCTIONS ET TACHES PRINCIPALES				
FONCTIONS	TACHES PRINCIPALES			
ÉTUDIER PRÉPARER	- Relever des mesures.	C1.21 / C2.04	S8/ 3.	60 heures
	- Tracer.	C1.21 / C1.22 / C2.01 / C2.04 / C3.07	S3/ 1,2,3. S2/ 1à7.	150 à 170 heures
	- Réceptionner .	C1.1 / C1.2	S1/ 1,2,3. S5/ 1 à 6.	30 heures
	- Compléter des documents.	C2.01 / C2.02 / C2.03 / C2.04 / C3.08 C3.011	.	40 à 50 heures
	- Gérer la production.	C1.2 / C1.22 / C2.01 / C2.02 / C2.03 C2.04 / C3.01 / C3.08	S1/ 4,5,6,8,9. S7/ 1 à 6, 8 à 11	90 heures
FABRIQUER	- Approvisionner.	C3.05	S8/ 1.	40 à 50 heures
	- Classer, Mesurer.		S7/ 8,9,10.	
	- Usiner, Élaborer, Façonner.	C3.01 / C3.03 / C3.05 / C3.08 / C3.09	S1/ 7. S6/ 1 à 12. S7/ 4, 8 à 11. S9/ 2,3,4.	300 à 320 heures
	- Monter, Assembler Ferrer.	C3.01 / C3.03 / C3.05 / C3.08	S7/ 4, 8 à 11. S8/ 2	150 à 160 heures
	- Vitrer.	C3.01 / C3.03 / C3.08	S7/ 4,11.	10 heures
	- Finir, Traiter, Conditionner.	C1.1 / C1.2 / C3.01 / C3.08	S1/ 6,8. S7/ 4,11. S9/ 1,5	150 à 160 heures
ASSURER LA MISE EN PLACE DES PRODUITS	- Poser.	C3.01 / C3.07 / C3.08	S7/4,7,11. S8/4à6. S9/3. S 4/1à5	stage 312 heures + technologie 10 heures
	- Lever : ( manutentionner )	C3.01 / C3.07	S7/ 4. S8/ 1,2,6.	
	- Tenir les stocks.	C1.2 / C3.08	S7/ 11. S8/ 1. S9/ 3.	
	- Expédier.	C1.2 / C3.07 / C3.08	S7/ 4,11. S8/ 1. S9/ 3.	
MAINTENIR EN ÉTAT	Assurer la maintenance	C3.11 / C3.12	S6/ 14,15.	80 heures
	- Préventive. - Corrective			

**BEP BOIS ET MATÉRIAUX ASSOCIÉS DOMINANTE MENUISERIE AGENCEMENT**  
**TABLEAU DE RELATION ENTRE LE RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES**  
**ET LE RÉFÉRENTIEL DE CERTIFICATION**

RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES				RÉFÉRENTIEL DE CERTIFICATION	
FONCTIONS	TACHES PRINCIPALES	LIEU ET CONDITIONS D'APPRENTISSAGE	TACHES À RÉALISER ET/OU SAVOIR-FAIRE	COMPÉTENCES TERMINALES DU DIPLÔME	SAVOIRS TECHNOLOGIQUES ASSOCIÉS
ÉTUDIER ET PRÉPARER	RELEVER DES MESURES	ATELIER DU L.P. OU DESSIN - Sur un plan - Sur une épure - Sur un dessin	- Relever des formes. - Relever des angles. - Relever des dimensions. - Exécuter des croquis à main levée.	- C1.21 : décoder et analyser des documents techniques.  - C2.04 : traduire une solution technique.	S8/ <u>Connaissance des processus</u>  3 - Les relevés de mesures
		SUR LE CHANTIER OU EN STAGE	- Relever des formes. - Relever des angles. - Relever des dimensions - Relever des niveaux, des aplombs - Exécuter des croquis à main levée.		
	TRACER	ATELIER DU L.P. OU DESSIN  - Sur un plan - Sur une épure - Sur un dessin - Sur des pièces	- Tracer :  - Des droites - Des perpendiculaires - Des angles remarquables - Des parallèles - Des gainages - Des formes diverses - Marquer les signes conventionnels - Positionner les assemblages	- C1.21 : décoder et analyser des documents techniques. - C1.22 : analyser des données - C2.01 : effectuer des choix technologiques  - C2.04 : traduire une solution technique. - C3.07 : assurer les opérations de pose	S3/ <u>Mode de représentation ...</u> 1- Les systèmes d'expression graphiques 2- Les codes et langages 3- structure des systèmes et des langages informatiques S2/ <u>Ouvrages</u> 1- Système de conception et de construction 2- Les liaisons 3- Composants principaux et aux. 4- Les technologies auxiliaires 5- Le système technique bâtiment 6- Fonctions principales et secondaires 7- Solutions techniques associées
		SUR LE CHANTIER OU EN STAGE	- Tracer :  - Des droites - Des perpendiculaires - Des angles remarquables - Des parallèles - Des formes diverses - Positionner les ouvrages		

RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES				RÉFÉRENTIEL DE CERTIFICATION	
FONCTIONS	TACHES PRINCIPALES	LIEU ET CONDITIONS D'APPRENTISSAGE	TACHES A RÉALISER ET/OU SAVOIR-FAIRE	COMPÉTENCES TERMINALES DU DIPLÔME	SAVOIRS TECHNOLOGIQUES ASSOCIES
ÉTUDIER ET PRÉPARER	RÉCEPTIONNER	ATELIER DU L.P. , DESSIN TECHNOLOGIE SUR LE CHANTIER OU EN STAGE	Recevoir, classer, vérifier la présence : - Des documents - Des matériaux - Des matériels - Des matières - Reconnaître les matériaux	- C1.1 : collecter des informations - C1.2 : réceptionner les documents et, ou les éléments de fabrication du chantier	S1/ <u>Matériaux - systèmes ...</u> 1- Identification et classification 2- Végétation et structure 3- Domaine d'utilisation S5/ <u>L'entreprise ...</u> 1- Les intervenants 2- Les fonctions et responsabilités 3- Les qualifications 4- Les organisations professionnelles 5- Les systèmes économiques 6- Les fonctions et structures de l'entreprise
	COMPLÉTER DES DOCUMENTS	ATELIER DU L.P. , DESSIN TECHNOLOGIE OU EN STAGE	- Établir des fiches de débit - Compléter des études de fabrication - Établir une commande : - de matériaux - de quincailleries - Compléter des fiches horaires	- C2.01 : effectuer des choix technologiques - C2.02 : établir des débits matière et composants - C2.03 : établir et compléter un processus de fabrication - C2.04 : traduire une solution - C3.08 : vérifier la conformité	
	GÉRER LA PRODUCTION	ATELIER DU L.P OU EN STAGE	- Organiser le poste de travail - Compléter des documents - Vérifier la conformité : - des matériaux - des produits - des outillages	- C1.2 : réceptionner les documents et, ou les éléments de fabrication du chantier - C1.22 : analyser des données - C2.01 : effectuer des choix technologiques - C2.02 : établir des débits matière et composants - C2.03 : établir et compléter un processus de fabrication - C2.04 : traduire une solution technique. - C3.01 : organiser le poste de travail - C3.08 : vérifier la conformité	S1/ <u>Matériaux - systèmes ...</u> 4- Caractéristiques physiques 5- Caractéristiques mécaniques 6- Caractéristiques chimiques 8- Comportement par rapport au temps 9- Pathologie des désordres S7/ <u>Connaissance ... ( méthodes )</u> 1- Technique d' usinage 2- Les étapes de fabrication 3- Organisation de la phase ... 4- Organisation du poste de trav. 5- Gestion de production 6- Coût de production

RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES				RÉFÉRENTIEL DE CERTIFICATION	
FONCTIONS	TACHES PRINCIPALES	LIEU ET CONDITIONS D'APPRENTISSAGE	TACHES A RÉALISER ET/OU SAVOIR-FAIRE	COMPÉTENCES TERMINALES DU DIPLÔME	SAVOIRS TECHNOLOGIQUES ASSOCIES
ÉTUDIER ET PRÉPARER	GÉRER LA PRODUCTION ( suite )				S7/ <u>Suite le contrôle et la qualité</u> 8- Décodage 9- Moyens de réglage, mesurage et contrôle 10- Géométrie et cinématique de mesurage 11- Gestion de la qualité
FABRIQUER	APPROVISIONNER	ATELIER DU L.P SUR LE CHANTIER OU EN STAGE	- Approvisionner des matériaux et du matériel.	- C3.06 : conduire les opérations d'usinage, de montage, de finition.	S8/ <u>Connaissance des processus ( chantier et atelier )</u> 1- Transport, stockage, manutention, levage
	CLASSER MESURER	ATELIER DU L.P SUR LE CHANTIER OU EN STAGE	Cette tâche du référentiel de l'emploi est déjà totalement intégrée dans toutes les autres tâches de ce dernier.		S7/ <u>Contrôle de la qualité</u> 8- Décodage 9- Moyens de réglage mesurage et contrôle 10- Géométrie et cinématique de mesurage
	USINER ÉLABORER FAÇONNER	ATELIER DU L.P OU EN STAGE	- Organiser le poste de travail - Monter les outils - Monter les appareils associés - Régler les vitesses : - d'amenage - de rotation - Monter et régler les dispositifs de sécurité - Utiliser les montages : - de positionnement - d'usinage - Usiner à l'aide de machines : - conventionnelles - à positionnement numérique - portative	- C3.01 : organiser le poste de travail - C3.03 : installer et régler les outils, et les pièces. - C3.05 : conduire les opérations d'usinage, de montage et de finition. - C3.09 : conduire un système automatisé. - C3.08 : vérifier la conformité	S1/ <u>Matériaux - systèmes ...</u> 7- Comportement par rapport aux conditions de mise en oeuvre S6/ <u>Connaissance des processus ( matériels )</u> 1- Cinématique de la machine 2- Cinématique de la génération 3- Les procédés d'usinage 4- Cinématique de la coupe 5- Optimisation de la coupe 6- Les outils de coupe 7- Organisation d'un système 8- Liaison : pièce-outil-machine 9- Fonctionnement du système 10- Conditions de sécurité 11- Mise et maintien en position 12- Exploitation d'un système auto. S7/ <u>Connaissance ... ( méthodes )</u> 4- Organisation du poste de travail ( lancements )

RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES				RÉFÉRENTIEL DE CERTIFICATION	
FONCTIONS	TACHES PRINCIPALES	LIEU ET CONDITIONS D'APPRENTISSAGE	TACHES A RÉALISER ET/OU SAVOIR-FAIRE	COMPÉTENCES TERMINALES DU DIPLÔME	SAVOIRS TECHNOLOGIQUES ASSOCIES
FABRIQUER	USINER ÉLABORER FAÇONNER ( suite )				S7/ <u>Suite le contrôle et la qualité</u> 8- Décodage 9- Moyens de réglage mesurage et contrôle 10- Géométrie et cinématique de mesurage 11- Gestion de la qualité S9/ <u>Hygiène et sécurité</u> 1- Les ambiances de travail 2- Les principaux risques 3- Risques liés à l'activité physique de l'opérateur 4- Risque spécifiques ... 5- Hygiène et sécurité
	MONTER ASSEMBLER FERRER	ATELIER DU L.P OU EN STAGE	- Organiser le poste de travail - Assembler - Serrer - Contrôler : - les dimensions - l'équerrage - la planéité - Consolider : - coller - clouer, agraffer - percer, visser ... - cheviller - tourillonner	- C3.01 : organiser le poste de travail - C3.03 : installer et régler les outils, et les pièces. - C3.05 : conduire les opérations d'usinage, de montage et de finition. - C3.08 : vérifier la conformité	S7/ <u>Connaissance ... ( méthodes )</u> 4- Organisation du poste de travail ( lancements ) S7/ <u>Le contrôle et la qualité</u> 8- Décodage 9- Moyens de réglage mesurage et contrôle 10- Géométrie et cinématique de mesurage 11- Gestion de la qualité S8/ <u>Connaissance des processus ( chantier et atelier )</u> 2- Notion de référence S9/ <u>Hygiène et sécurité</u> 2- Les principaux risques 3- Risques liés à l'activité physique de l'opérateur 4- Risque spécifiques ... 5- Hygiène et sécurité
	VITRER	ATELIER DU L.P SUR LE CHANTIER OU EN STAGE	- Organiser le poste de travail - Caler les vitrages - Placer les joints - Fixer les vitrages	- C3.01 : organiser le poste de travail - C3.03 : installer et régler les outils, et les pièces. - C3.08 : vérifier la conformité	S7/ <u>Connaissance ... ( méthodes )</u> 4- Organisation du poste de travail S7/ <u>Le contrôle et la qualité</u> 11- Gestion de la qualité

RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES				RÉFÉRENTIEL DE CERTIFICATION	
FONCTIONS	TACHES PRINCIPALES	LIEU ET CONDITIONS D'APPRENTISSAGE	TACHES A RÉALISER ET/OU SAVOIR-FAIRE	COMPÉTENCES TERMINALES DU DIPLÔME	SAVOIRS TECHNOLOGIQUES ASSOCIES
FABRIQUER	FINIR TRAITER CONDITIONNER	ATELIER DU L.P OU EN STAGE	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Replanir</li> <li>- Affleurer</li> <li>- Racler</li> <li>- Ragréer des moulures</li> <li>- Poncer</li> <li>- Vernir</li> <li>- Égrainer</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- C1.1 : collecter des informations</li> <li>- C1.2 : réceptionner les documents et, ou les éléments de fabrication du chantier</li> <li>- C3.01 : organiser le poste de travail</li> <li>- C3.03 : installer et régler les outils,</li> <li>- C3.08 : vérifier la conformité</li> </ul>	<p>S1/ <u>Matériaux - systèmes ...</u></p> <p>6- Caractéristiques chimiques</p> <p>8- Comportement par rapport au temps</p> <p>S7/ <u>Connaissance ... ( méthodes )</u></p> <p>4-Organisation du poste de travail</p> <p>S7/ <u>Le contrôle et la qualité</u></p> <p>11- Gestion de la qualité</p> <p>S9/ <u>Hygiène et sécurité</u></p> <p>1- Les ambiances de travail</p> <p>5- Hygiène et sécurité</p>
ASSURER LA MISE EN PLACE DES PRODUITS	POSER	SUR LE CHANTIER OU EN STAGE	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Organiser le poste de travail</li> <li>- Implanter et distribuer</li> <li>- Positionner</li> <li>- Ajuster, traîner, couper, raccorder</li> <li>- Assurer l'étanchéité</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- C3.01 : organiser le poste de travail</li> <li>- C3.07 : assurer les opérations de pose et de levage</li> <li>- C3.08 : vérifier la conformité</li> </ul>	<p>S4/ <u>Confort de l'habitat</u></p> <p>1- Isolation thermique</p> <p>2- Aération, ventilation</p> <p>3- Isolation acoustique</p> <p>4- Correction acoustique</p> <p>5- L'éclairage</p> <p>S7/ <u>Connaissance ... ( méthodes )</u></p> <p>4-Organisation du poste de travail</p> <p>7- Gestion de la sécurité</p> <p>S7/ <u>Le contrôle et la qualité</u></p> <p>11- Gestion de la qualité</p> <p>S8/ <u>Connaissance des processus ( chantier et atelier )</u></p> <p>4- La distribution</p> <p>5- L'implantation</p> <p>6-La mise et le maintien en position</p> <p>S9/ <u>Hygiène et sécurité</u></p> <p>3- Risques liés à l'activité physique de l'opérateur</p>

RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES				RÉFÉRENTIEL DE CERTIFICATION	
FONCTIONS	TACHES PRINCIPALES	LIEU ET CONDITIONS D'APPRENTISSAGE	TACHES A RÉALISER ET/OU SAVOIR-FAIRE	COMPÉTENCES TERMINALES DU DIPLÔME	SAVOIRS TECHNOLOGIQUES ASSOCIES
ASSURER LA MISE EN PLACE DES PRODUITS	LEVER ( se dit plutôt manutentionner en menuiserie d'agencement )	SUR LE CHANTIER OU EN STAGE	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Organiser le poste de travail</li> <li>- Préparer le matériel</li> <li>- Sangler et assurer l'ouvrage</li> <li>- Lever</li> <li>- Positionner et stabiliser l'ouvrage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- C3.01 : organiser le poste de travail</li> <li>- C3.07 : assurer les opérations de pose et de levage</li> </ul>	S7/ <u>Connaissance des processus ( méthodes )</u> 4- Organisation du poste de travail S8/ <u>Connaissance des processus ( chantier et atelier )</u> 1-Transport, stockage ... 2- Notion de référence 6-La mise et le maintien en position ( pose )
	TENIR LES STOCKS	ATELIER DU L.P SUR LE CHANTIER OU EN STAGE	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Réceptionner les produits et les documents d'accompagnement</li> <li>- Vérifier la conformité :               <ul style="list-style-type: none"> <li>- des matériaux</li> <li>- des produits</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- C1.2 : réceptionner les documents et, ou les éléments de fabrication du chantier</li> <li>- C3.08 : vérifier la conformité</li> </ul>	S7/ <u>Le contrôle et la qualité</u> 11- Gestion de la qualité S8/ <u>Connaissance des processus ( chantier et atelier )</u> 1-Transport, stockage , manutention, levage S9/ <u>Hygiène et sécurité</u> 3- Risques liés à l'activité physique de l'opérateur
	EXPÉDIER	ATELIER DU L.P SUR LE CHANTIER OU EN STAGE	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Déstocker les produits</li> <li>- Les manutentionner</li> <li>- Fournir les documents d'accompagnement</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- C3.01 : organiser le poste de travail</li> <li>- C3.07 : assurer les opérations de pose et de levage</li> <li>- C3.08 : vérifier la conformité</li> </ul>	S7/ <u>Connaissance ... ( méthodes )</u> 4-Organisation du poste de travail S7/ <u>Le contrôle et la qualité</u> 11- Gestion de la qualité S8/ <u>Connaissance des processus ( chantier et atelier )</u> 1- Transport, stockage... S9/ <u>Hygiène et sécurité</u> 3- Risques liés à l'activité physique de l'opérateur
MAINTENIR EN ÉTAT	ASSURER LA MAINTENANCE PRÉVENTIVE ET CURATIVE	ATELIER DU L.P	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Graisser et contrôler :               <ul style="list-style-type: none"> <li>- les machines outils</li> <li>- les machines portatives</li> <li>- le matériel de chantier</li> </ul> </li> <li>- Affûter l'outillage manuel</li> <li>- Contrôler l'affûtage :               <ul style="list-style-type: none"> <li>- des fraises</li> <li>- des fers droits</li> </ul> </li> <li>- Affûter les fers droits</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- C3.11 : assurer la maintenance du poste de travail</li> <li>- C3.12 : assurer l'entretien des outillages</li> </ul>	S6/ <u>Connaissance des processus ( matériels )</u> 14- Maintenance préventive 15- Action corrective